Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89; Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70; Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15; Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: kmk@nt-rt.ru

www.kem.nt-rt.ru

Fiche des paramètres techniques



HM...F

Débitmètre à turbine

Avec raccords à brides

Utilisation

Les débitmètres à turbine servent aux mesures exactes des valeurs de débit continues et discontinues. Ce débitmètre à turbine convient particulièrement aux fluides de basse et moyenne viscosité comme par exemple l'eau, les émulsions, les composés de glycol ou les huiles légères.

Une large gamme de différents raccords de tuyauterie et de dimensions de construction permet l'utilisation de ces débitmètres dans différentes applications et domaines industriels.

Construction et principe de mesure

Les débitmètres à turbine sont des compteurs volumétriques indirects fonctionnant selon le principe du compteur à roue de turbine type Woltman. L'énergie provenant directement de la circulation du fluide met en mouvement le rotor à ailettes situé au centre et monté à rotation. Le nombre de tours du rotor est directement proportionnel au flux volumétrique du fluide. La vitesse de rotation du rotor de la turbine est captée à distance à travers la paroi du corps du débitmètre. Les impulsions générées par chaque ailette de la turbine correspondent au flux volumétrique exact du médium mesuré.

Le nombre d'impulsions dans un certain laps de temps correspond à la valeur du débit du médium, exprimée par exemple en litres par minute. Le faible poids de la roue de turbine permet une réaction rapide aux changements de la valeur du débit du médium (< 50ms).

Application

- Eau (normale, déminéralisée
- Carburants
- Gaz liguéfiés
- Liquides pharmaceutiques
- Huiles de chauffage légères
- Solvants

Particularités

- Temps de réponse court (> 50 ms)
- Système de mesure dynamique
- Plage de température -196°C à + 350°C
- Différentes dimensions nominales
- Niveau de pression jusqu'à PN 400 / 6.000 PSI
- Brides standard DIN et ASME (Autres types de brides sur demande)
- Roulements robustes en carbures cimentés (métal dur)

Paramètres techniques

	Brides métriques selon DIN/EN 1092-1 forme B												
Туре	Échelle de mesure	K-Factor ¹⁾	Fréquence max ¹⁾	DN ²⁾	L ²⁾	D ²⁾							
	l/min	Impulsions/I	Hz			PN 16	PN 40	PN 100	PN 160	PN 250	PN 320	PN 400	
003	0,3 à 1,5	32.000 (32.500)	1.000 (1.000)										
004	0,5 à 4	24.000 (19.000)	1.700 (1.250)										
005	0,8 à 6	17.800 (17.800)	1.740 (1.780)										
006	1,2 à 10	11.000 (11.000)	1.750 (1.750)	15	110	95	95	105	105	130	130	145	
007	2,0 à 20	5.200 (5.200)	1.800 (1.800)										
009	3,3 à 33	1.900 (4.200)	1.080 (1.800)										
011	6,0 à 60	1.300 (2.700)	1.080 (2.600)										
009	3,3 à 33	1.900 (4.200)	1.080 (1.800)										
011	6,0 à 60	1.300 (2.700)	1.080 (1.800)										
013	8,5 à 85	900 (1.900)											
017	12 à 120	380 (840)	1.350 (2.700) 1.300 (2.600)	25	150	115	115	140	140	150	160	180	
019	15 à 150	310 (650)	800 (1.650)	25	130	113	113	140	140	150	100	100	
022	20 à 200	217 (450)	800 (1.600)										
024	25 à 250	170 (360)	800 (2.000)										
			ì										
011	6,0 à 60 12 à 120	1.300 (2.700)	1.080 (2.600)										
017		380 (840)	1.300 (2.600)										
019	15 à 150	310 (650)	800 (1.650)										
022	20 à 200	217 (450)	800 (1.600)	40	174	450	450	470	470	405	405	220	
024	25 à 250	170 (360)	800 (2.000)	40	174	150	150	170	170	185	195	220	
028	30 à 360	155 (320)	960 (2.000)					170 170					
030	35 à 400	130 (270)	860 (1.850)										
036 040	40 à 500	60 (135)	600 (1.200)										
	50 à 750	105 (110)	1320 (1.400)										
017	12 à 120	380 (840)	1.300 (2.600)										
019	15 à 150	310 (650)	800 (1.650)										
022	20 à 200	217 (450)	800 (1.600)										
024	25 à 250	170 (360)	800 (2.000)				4.0-	4.0-			0.40		
028	30 à 360	155 (320)	960 (2.000)	50	210	165	165	195	195	200	210	235	
030	35 à 400	130 (270)	860 (1.850)										
036	40 à 500	60 (135)	600 (1.200)										
040	50 à 750	105 (110)	1320 (1.400) 1.400										
050	70 à 1.200	65											
036	40 à 500	60 (135)	600 (1.200)										
040	50 à 750	105 (110)	1320 (1.400)	65	258	185	185	220	220	230	255	290	
050	70 à 1.200	65	1.400										
065	100 à 2.000	25	850										
040	50 à 750	105 (110)	1320 (1.400)										
050	70 à 1.200	65	1.400	80	316	200	200	230	230	255	275	305	
065	100 à 2.000	25	850	00	310	200	200	230	230	200	275	303	
080	160 à 3.200	11	615										
065	100 à 2.000	25	850										
080	160 à 3.200	11	615	100	386	220	235	35 265	265	300	335	370	
100	250 à 5.000	7	560										
		Impulsions/m³	Hz										
125	300 à 6.600	4.500	600 (1.200)	125	400	250	270	315					
150	350 à 10.000	3.400	600 (1.200)	150	400	285	300	355	Pres		périeures	sur	
200	430 à 13.400	415	600 (1.200)	200	400	340	375	430		dem	ande		
250	830 à 25.000	266	600 (1.200)	250	500	405	450	505					

¹⁾ Les données concernant les K-factors et les fréquences maximales sont des valeurs moyennes pour 1mm2/s. Le nombre d'impulsions et de fréquences peut varier en cas de viscosités plus élevées. Vous trouverez les valeurs exactes dans les protocoles de calibration individuels

²⁾ Voir le dessin dimensionnel (page 6)

 $_{\star}$ $\,$ La désignation du type exacte est disponible sur demande.

	Brides pouces selon ASME B 16,5 (classe 150 – 2500)												
Туре	Échelle de mesure	K-Factor ¹⁾	Fréquence max ¹⁾	DN ²⁾	L ²⁾) ²⁾				
	l/min	Impulsions/I	Hz			150	300	600	900	1500	2500		
003	0,3 à 1,5	32.000 (32.500)	1.000 (1.000)										
004	0,5 à 4	24.000 (19.000)	1.700 (1.250)										
005	0,8 à 6	17.800 (17.800)	1.740 (1.780)				95,2						
006	1,2 à 10	11.000 (11.000)	1.750 (1.750)	1/2"	110	88,9		95,2	120,6	120,6	133,3		
007	2,0 à 20	5.200 (5.200)	1.800 (1.800)										
009	3,3 à 33	1.900 (4.200)	1.080 (1.800)										
011	6,0 à 60	1.300 (2.700)	1.080 (2.600)										
009	3,3 à 33	1.900 (4.200)	1.080 (1.800)										
011	6,0 à 60	1.300 (2.700)	1.080 (2.600)										
013	8,5 à 85	900 (1.900)	1.350 (2.700)										
017	12 à 120	380 (840)	1.300 (2.600)	1"	150	107,9	123,8	123,8	149,2	149,2	158,7		
019	15 à 150	310 (650)	800 (1.650)			,-	1.20,0	1_0,0	, _	110,=	,.		
022	20 à 200	217 (450)	800 (1.600)										
024	25 à 250	170 (360)	800 (2.000)										
011	6,0 à 60	1.300 (2.700)	1.080 (2.600)										
017	12 à 120	380 (840)	1.300 (2.600)										
019	15 à 150	310 (650)	800 (1.650)										
022	20 à 200	217 (450)	800 (1.600)										
024	25 à 250	170 (360)	800 (2.000)	11⁄2"	174	127	155,6	155,6	177,8	177,8	203,2		
028	30 à 360	155 (320)	960 (2.000)										
030	35 à 400	130 (270)	860 (1.850)										
036	40 à 500	60 (135)	600 (1.200)										
040	50 à 750	105 (110)	1320 (1.400)										
017	12 à 120	380 (840)	1.300 (2.600)										
019	15 à 150	310 (650)	800 (1.650)										
022	20 à 200	217 (450)	800 (1.600)										
024	25 à 250	170 (360)	800 (2.000)										
028	30 à 360	155 (320)	960 (2.000)	2"	210	152,4	165,1	1 165,1	215,9	215,9	234,9		
030	35 à 400	130 (270)	860 (1.850)				,						
036	40 à 500	60 (135)	600 (1.200)										
040	50 à 750	105 (110)	1320 (1.400)										
050	70 à 1.200	65	1.400										
036	40 à 500	60 (135)	600 (1.200)										
040	50 à 750	105 (110)	1320 (1.400)	01/"	250	477.0	400.5	190,5	244,5	244,5	266,7		
050	70 à 1.200	65	1.400	2½"	258	177,8	190,5						
065	100 à 2000	25	850										
040	50 à 750	105 (110)	1320 (1.400)										
050	70 à 1.200	65	1.400	3"	316	190,5	209,5	209,5	241,3	266,7	304,8		
065	100 à 2.000	25	850		310	150,5	200,0	200,0	241,0	200,7	304,8		
080	160 à 3.200	11	615										
065	100 à 2.000	25	850										
080	160 à 3.200	11	615	4"	386	228,6	254	273	292,1	311,2	355,6		
100	250 à 5.000	7	560										
		Impulsions/m³	Hz										
125	300 à 6.600	4.500	600 (1.200)	5"	400	254	279,4	330,2					
150	350 à 10.000	3.400	600 (1.200)	6"	400	279,4	317,5	355,6		ns supérie			
200	430 à 13.400	415	600 (1.200)	8"	400	342,6	381	419,1		demande			
250	830 à 25.000	266	600 (1.200)	10"	500	406,4	444,5	508					

¹⁾ Les données concernant les K-factors et les fréquences maximales sont des valeurs moyennes pour 1mm2/s. Le nombre d'impulsions et de fréquences peut varier en cas de viscosités plus élevées. Vous trouverez les valeurs exactes dans les protocoles de calibration individuels

²⁾ Voir le dessin dimensionnel (page 6)

^{*} La désignation du type exacte est disponible sur demande.

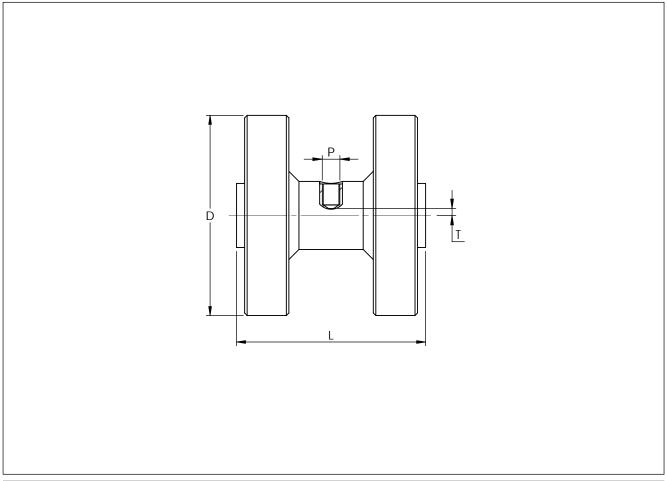
Informations générales								
Linéarité	± 1,0% des valeurs mesurées (≤ 1 mm²/s ;à 0,1% avec électronique de linéarisation)							
Répétabilité	± 0.1%							
Plage de mesure	Standard: 1:10 Élargie: sur demande							
Gamme de viscosité	0,8 à 100 mm²/s							
Matériaux	Corps: selon DIN 1.4571 (SS316Ti) Roues: selon DIN 1.4122 / 1.4460 (SS329) Roulements: Carbures cimentés (métal dur)							
Température du médium	-196°C à +350°C (autres plages de température sur demande)							
Dimensions	Voir les dessins dimensionnels (page 6)							

Aide au choix du capteur

Type Critères		VTE *	WT */ WI*	VIE *	IF * / VIEG	VTC *	VTB *	TD *	VHE *	FOP*
Type d'ouverture ¹⁾		Ш	Е	Е	E	Е	Е	D	Ш	E/F
e L	≤ +70°C									
ratu	≤ +120°C					✓	✓		✓	✓
Température du médium	≤ +150°C	✓	✓	✓						
ਰੂ ਜੁ	≤ +350°C				✓					
EX- protection contre l'explosion		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
Fréquence – sortie		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
Double f	Double fréquence - sortie									
Sortie ar	Sortie analogue 4 – 20 mA		✓			✓				
	Indication de direction en avant – en arrière									
Afficheui	Afficheur local					✓	✓			
Linéarisation			✓			✓				
Alimentation 12 – 24 V		✓	✓	✓	✓	✓			✓	
Alimentation – batterie							✓			✓
Interface	2		✓			✓				

¹⁾ Types d'ouvertures: E: détection individuelle / D: double détection / F: détection FOP La désignation du type exacte est disponible sur demande.

Dessin dimensionnel (mm) HM...F



Brides métriques selon DIN-EN 1092-1 Forme B												
Time LIM				DN		P ¹⁾	-2)					
Type HM	PN 16	PN 40	PN 100	PN 160	PN 250	PN 320	PN 400	DN	L	Ρ"	T ²⁾	
										_		
HMF 003 - 011	95	95	105	105	130	130	145	15	110	Е	-	
HMF 009 - 024	115	115	140	140	150	160	180	25	150	Е	-	
HMF 011 - 040	150	150	170	170	185	195	220	40	174	E	_	
THVII 011 040	100	100	170	170	100	100	220	70	17-7	_		
HMF 017 - 050	165	165	195	195	200	210	235	50	210	Е	-	
HMF 036 - 065	185	185	220	220	230	255	290	65	258	Е	-	
HMF 040 - 080	200	200	230	230	255	275	305	80	316	Е	-	
HMF 065 - 100	220	235	265	265	300	335	370	100	386	Е	-	
HMF 125	250	270	315					125	400	E	-	
HMF 150	285	300	355	150 400 F						-		
HMF 200	340	375	430	Fressic	Pressions supérieures sur demande 200 400 E							
HMF 250	405	450	505					250	400	Е	-	

¹⁾ Consultez l'aide au choix du capteur (page 5)

²⁾ Prière de prendre en compte: La hauteur totale est calculée à partir de la hauteur (H) du débitmètre et du Pickups (capteur) (consultez la fiche de données individuelle).

Brides pouces selon ASME B 16,5 (classe 150 – 2500)												
T 1184			ı		_	-4)	- 2)					
Type HM	150	300	600	900	1500	2500	DN	L	P ¹⁾	T ²⁾		
HMF 003 - 011	88,9	95,2	95,2	120,6	120,6	133,3	1/2"	110	Е	-		
HMF 009 - 024	107	123,8	123,8	149,2	149,2	158,7	1"	150	E	-		
HMF 011 - 040	127	155,6	155,6	177,8	177,8	203,2	1 ½"	174	E	-		
HMF 017 - 050	152,4	165,1	165,1	215,9	215,9	234,9	2"	210	Е	-		
HMF 036 - 065	177,8	190,5	190,5	244,5	244,5	266,7	2 ½"	258	Е	-		
HMF 040 - 080	190,5	209,5	209,5	241,3	266,7	304,8	3"	316	Е	-		
HMF 065 - 100	228,6	254	273	292,1	311,2	355,6	4"	386	Е	-		
HMF 125	254	279,4	330,2				5"	400	Е	-		
HMF 150	279,4	317,5	355,6	Pression	ons supérieu	ires sur	6"	400	Е	-		
HMF 200	342,6	381	419,1		demande		8"	400	Е	-		
HMF 250	406,4	444,5	508				10"	400	Е	-		

¹⁾ Consultez l'aide au choix du capteur (page 5)

²⁾ Prière de prendre en compte: La hauteur totale est calculée à partir de la hauteur (H) du débitmètre et du Pickups (capteur) (consultez la fiche de données individuelle).